

CONTROLE : I

CONTROLE : II

COTE JAUGE

COTE JAUGE

ROUET CENTRIFUGE

MARBRE

MARBRE

MODIFICATIONS	INDICE
MODIF REP.1	A
MODIF. REP. 01, AJOUT REP.4	B
LE 28-02-08 ALEMA-THP REP.02 ANNULE ET	C
REMPLACE PAR REP.03 - MODIFIER REP.1	
SUPPRIMER REP.04	

- 11 SUR COFFRET REP.3 MARQUAGE DU N° 80Y 00 468 00 AU POCHOIR AVEC PEINTURE COULEUR NOIR. LE COFFRET SERA VERNIS.
- 10 MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE : 2,7 KG
- 9 CHANFREINS NON COTES 2 A 45°
- 8 PROTECTION BRUNISSAGE + HUILE
- 7 MARQUER LE N° DE LA PIECE
- 6 MARQUER LE N° D'OUTILLAGE + INDICE
- 5 LES VIS 3 SERONT MONTE AU FREIN FILET FAIBLE, AFIN DE NE PAS APPLIQUER DE SERRAGE SUR LA REGLE 2
- 4 ATTRIBUTION D'UN N° INDIVIDUEL PAR LE SERVICE QUALITE LORS DE SA RECEPTION A TM
- 3 LA COTE 60 SERA RIGOREUSEMENT IDENTIQUE (A 0.005 MM) ENTRE TOUTES LES CALES REP.1 D'UN MEME ENSEMBLE (TENIR COMPTE DE CET IMPERATIF DANS LE CAS DE RALANCEMENT DE PLUSIEURS OUTILLAGES)
- 2 PROCESS : (VOIR PL:1)
- 1 FONCTION: RELEVÉ DE COTES

7	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	881 5 099 808
6	1	COFFRET	BOIS + PLEXI.	A LA DEMANDE
5				
4	2	VIDE CH. MB-15	610	
3	1	REGLE	35NCD16	R 1600-1800MPa
2	1	REGLE	GOMMO	22-24-6000
2	1	CALE	35 NCD 16	R 1400-1600 MPa

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
DE LA FUENTE	12/04/2002	ST2100			
MACHINISTE	PROJON	DESIGNATION PCECT	DESCRIPTION	N° PCECT	PART NUMERO
MAKILA	1A/1A8	CARTER CENTRIFUGE		0 198 20 817 0	
DESIGNATION OUTILLAGE					
OUTILLAGE DE PRISE					
DE COTES					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA S. NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE	SCALE	1/1	CODE FABRICANT FEEDER	MANUFACTURER CODE	
FORMAT	SIZE	A1	80Y 00 468 00	PLANCHE	SHEET
				1/2	

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9/5/08 INT: DG

MODIFICATIONS		INDEX
NOUVEAU DESSIN		B
LE 28-02-08 ALMA-THP SUPPLEMENT REP.		C

MODIFICATIONS		INDEX
ALMA-THP 1800 US		B
LE 28-02-08 ALMA-THP SUPPLEMENT 1800 US		C

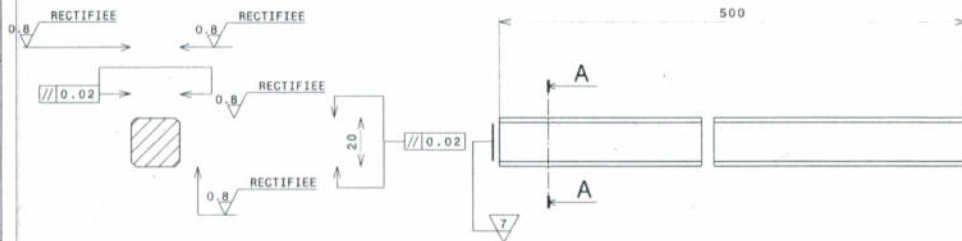
SHOP COPY



MODIFICATIONS		INDEX
REGLE	SOMECO 27 71 18000	80Y 00 468 02
		C

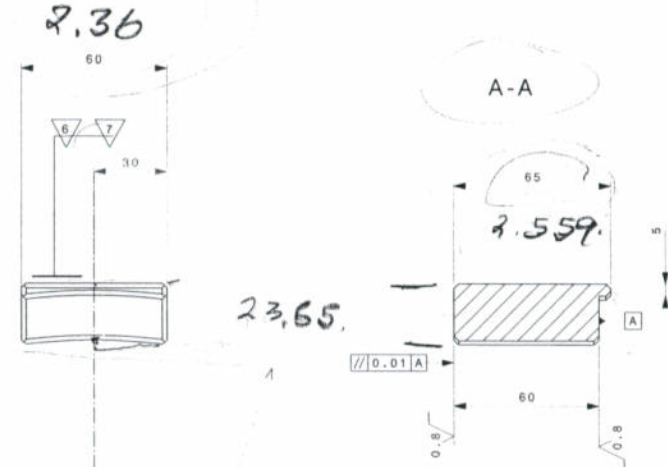
MODIFICATIONS		INDEX
NOUVEAU DESSIN		C

A-A



RELEASED FOR PROD.
DATE: 9/5/08 INT: DG

MODIFICATIONS		INDEX
REGLE	35NCD16 R 1600-1800 MPa	80Y 00 468 03
		C



MODIFICATIONS		INDEX
CALE	35 NCD 16 R 1400-1600 MPa	80Y 00 468 01
		C

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

D'UN SEUL DE LA FUENTE LE 12/04/2002		D'UN SEUL INTÉRIEUR TOURNÉ DE 90° DE DROITE 817-00 REÇU/INTÉRIEUR TOURNÉ DE 90° DE DROITE 817-00
MACHINE / FUSION BAKILA 1A/1A4		N° PIÈCE / PART NUMBER 0 198 20 817 0
DESIGNATION OUTILAGE OUTILLAGE DE PRISE		
TOOL NAME . DE COTES		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1/1	 Groupe SAFARI	CODE FABRICANT FOUR MANUFACTURER CODE
	FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 2
80Y 00 468 00		

FICHE ARTICLE / Product data sheet
Version C**(F0228)****80Y0046800****OUTILLAGE PRISE DE COTE**

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	C Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	MEASURING TOOL
Code OTAN fabricant / <i>Manufacturer NATO Code</i> :	F0228
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Vie limite / <i>Life limited part</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA**

RELEASED FOR PROD.

DATE: 9 / 5 / 08 INT: DG